

**MINISTERE DES MINES ET DE L'ENERGIE**

**Arrêté n° 103/MME/DH du 11 novembre 2005, fixant les caractéristiques du supercarburant sans plomb sur le territoire de la République du Niger.**

Vu la Constitution du 09 août 1999 ;

Vu la loi n° 2001-001 du 15 février 2001, instituant le contrôle de qualité des produits pétroliers importés, stockés et/ou distribués au Niger ;

Vu le décret n° 2001-262/PRN/MME du 3 décembre 2001, fixant les modalités d'application de la loi n° 2001-001 du 15 février 2001, instituant le contrôle de qualité des produits pétroliers importés, stockés et/ou distribués au Niger ;

Vu le décret n° 2004-403/PRN du 24 décembre 2004, portant nomination du Premier ministre ;

Vu le décret n° 2004-404/PRN du 30 décembre 2004, portant nomination des membres du Gouvernement ;

Vu le décret n° 2005-43/PRN/MME du 18 février 2005, déterminant les attributions du ministre des mines et de l'énergie ;

Vu le décret n° 2005-92/PRN/MME du 22 avril 2005, portant organisation du ministère des mines et de l'énergie ;

Vu l'arrêté n° 27/MME/DH du 13 avril 2000, portant attributions et organisation de la direction des hydrocarbures ;

Vu les recommandations de la conférence régionale sur l'élimination du plomb dans l'essence en Afrique subsaharienne tenue du 26 au 28 juin 2001 à Dakar (Sénégal) ;

Sur rapport du directeur des hydrocarbures ;

Arrête :

Article premier – Le présent arrêté fixe les spécifications du supercarburant sans plomb ainsi que les méthodes à utiliser pour leurs déterminations.

Art. 2 – Il est interdit, sous peine de s'exposer aux sanctions prévues par la réglementation en vigueur, d'importer, de stocker, de détenir en vue de la vente, de mettre en vente ou de vendre sous le nom de supercarburant sans plomb, un produit ne répondant pas aux spécifications fixées à l'article 3 ci-après.

Art. 3 – Le supercarburant sans plomb est le mélange d'hydrocarbure d'origine minérale ou de synthèse destiné à l'alimentation des moteurs thermiques à allumage commandé, répondant aux spécifications suivantes :

- a) couleur : jaune pâle
- b) aspect : limpide
- c) masse volumique : comprise entre 710 kg/m<sup>3</sup> (minimum) et 790 kg/m<sup>3</sup> (maximum) à 15°C

- d) distillat : volume de distillat, y compris les pertes :
  - évaporé à 70° C : compris entre 10% (v/v) et 47% (v/v) ;
  - évaporé à 100° C : compris entre 40% (v/v) et 70% (v/v) ;
  - évaporé à 180° C : supérieur ou égal à 85% (v/v) ;
  - évaporé à 210° C : supérieur ou égal à 90% (v/v) ;
  - écart de température entre les points 5% (v/v) et 90% (v/v) y compris les pertes supérieur à 60°C
  - résidu de distillation : inférieur ou égal à 2% (v/v)
  - point final : 215°C
  - pression de vapeur reid : comprise entre 450 hectopascals et 635 hectopascals à 37,8°C ;
- e) teneur en soufre totale : 1500 ppm (partie par million) max ;
- f) corrosion à la lame de cuivre : cotation 1 b au maximum pour un essai de corrosion à la lame de cuivre d'une durée de trois heures à 50°C ;
- g) teneur en gommes actuelles : inférieure ou égale à 10 mg/100 cm<sup>3</sup>
- h) indice d'octane (méthode : « Recherche ») : au moins égal à 91 ;
- i) teneur totale en plomb : non détectable ;
- j) stabilité à l'oxydation : supérieure ou égale à 240 minutes.

Art. 4 – Les méthodes d'essai normalisées suivantes doivent être utilisées pour déterminer les spécifications énoncées à l'article 3 :

Masse volumique	NF T 60-101 ou ASTM	D 1298
Distillation	NF M 07-002 ou ASTM	D 86
Pression de vapeur reid	NF M 07-007 ou ASTM	D 323
Corrosion à la lame de cuivre	NF M 07-015 ou ASTM	D 130
Teneur en soufre totale	NF T 60-142 ou ASTM	D 41
Teneur en gommes actuelles	NF M 07-004 ou ASTM	D 381
Indice d'octane (méthode : Recherche)	NF M 07-026 ou ASTM	D 2699
Teneur en plomb	NF M 07-043 ou ASTM	D 3341
Stabilité à l'oxydation	NF M 07-012 ou ASTM	D 525

En cas de modification de l'une des normes ci-dessus, un arrêté précisera la nouvelle norme homologuée et les dispositions de son application.