

ПРАВИЛА Кабинета министров от 22.05.2001 N 203 "ПРАВИЛА О МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯХ К БУТЫЛКАМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ В КАЧЕСТВЕ МЕРНОЙ ПОСУДЫ, И ПОРЯДОК ИХ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ"

КАБИНЕТ МИНИСТРОВ ЛАТВИЙСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

**ПРАВИЛА
от 22 мая 2001 года N 203**

Рига (прот. N 24, §8)

ПРАВИЛА О МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯХ К БУТЫЛКАМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫМ В КАЧЕСТВЕ МЕРНОЙ ПОСУДЫ, И ПОРЯДОК ИХ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Изданы согласно части второй
статьи 6 закона "О единстве измерений"

I. Общие вопросы

1. Настоящие правила устанавливают метрологические требования к бутылкам, используемым в качестве мерной посуды, и порядок их метрологического контроля.

2. В качестве мерной посуды могут быть использованы бутылки, изготовленные из стекла или иного материала с подобными механическими свойствами, обеспечивающими стабильность таких же метрологических характеристик, что и стекло, и соответствующие следующим условиям:

2.1. бутылки закрываются пробкой или крышечкой и предусматриваются для хранения, транспортировки или доставки жидкостей;

2.2. номинальная емкость бутылок составляет не менее 0,05 л и не более 5 л;

2.3. благодаря неизменной форме и метрологическим характеристикам бутылок они могут использоваться в качестве мерной посуды, когда бутылки заполнены до определенного уровня или до определенного процента объема "до верхнего края" (имеющийся в бутылке объем

жидкости, когда она является полностью заполненной) и заполненное содержимое может быть измерено с достаточной точностью.

3. Бутылки, используемые в качестве мерной посуды (в дальнейшем - мерные бутылки), должны соответствовать требованиям, установленным разделом II настоящих правил.

4. Мерные бутылки, соответствующие требованиям настоящих правил, маркируются знаком соответствия согласно пункту 14 настоящих правил.

II. Метрологические требования к мерным бутылкам

5. Метрологическими характеристиками мерных бутылок, которые всегда определяются при температуре 20°C, являются следующие:

5.1. номинальная емкость V_n - предусмотренный объем жидкости, заполняемый в мерную бутылку;

5.2. емкость "до верхнего края";

5.3. фактическая емкость - объем фактически заполненной в мерную бутылку жидкости с соблюдением условий, теоретически необходимых для достижения номинальной емкости.

6. Мерные бутылки могут быть заполнены:

6.1. до константного уровня;

6.2. до константного незаполняемого объема.

7. Для всех мерных бутылок одного образца расстояние между теоретически соответствующим номинальной емкости уровнем заполнения и уровнем верхнего края и разница между номинальной емкостью и емкостью "до верхнего края" (незаполняемым объемом) должны быть достаточно постоянными.

8. Максимально допустимая ошибка (отрицательное или положительное отклонение) для номинальной емкости мерных бутылок не должна превышать значения, упомянутые в приложении 1 к настоящим правилам.

9. Максимально допустимая ошибка для емкости "до верхнего края" мерных бутылок является такой же, как и для соответствующей номинальной емкости.

10. В производстве мерных бутылок не разрешается систематическое допущение максимальных ошибок емкости мерных бутылок.

11. Фактическая емкость мерных бутылок проверяется путем измерения при температуре 20°C того количества воды, которое фактически имеется в бутылке, когда она заполнена до уровня, соответствующего номинальной емкости. Фактическая емкость может быть проверена также косвенно с использованием метода равноценной точности.

III. Идентификационный знак производителя и маркировка мерных бутылок

12. Каждый производитель мерных бутылок подает в Латвийский национальный центр метрологии письменную заявку на утверждение идентификационного знака мерной бутылки.

13. Латвийский национальный центр метрологии может потребовать от подателя заявки:

13.1. замены представленного идентификационного знака, если он подобен уже ранее утвержденному и они могут быть перепутаны;

13.2. включения в идентификационный знак дополнительных цифр или букв.

14. Производитель удостоверяет соответствие мерных бутылок требованиям настоящих правил путем маркировки их знаком соответствия (приложение 3). Знак соответствия должен быть четко видимым и нестираемым.

15. На всех мерных бутылках должны быть следующие четко видимые и нестираемые указания:

15.1. на дне, по нижнему краю или на боковой поверхности мерной бутылки - указание номинальной емкости мерной бутылки в литрах (л), центилитрах (цл) или миллилитрах (мл). Цифры должны быть по меньшей мере высотой шесть миллиметров, если номинальная емкость мерной бутылки превышает 100 цл, высотой четыре миллиметра, если номинальная емкость мерной бутылки составляет 100 цл и менее, но более 20 цл, и высотой три миллиметра, если номинальная емкость мерной бутылки не превышает 20 цл. За указанием номинальной емкости мерной бутылки следует символ единицы измерения или наименование соответствующей единицы измерения;

15.2. на дне или по нижнему краю мерной бутылки таким образом, чтобы избежать смещения с предыдущим указанием, цифрами такого же минимального размера, как те, которыми указана номинальная емкость, в соответствии с предусмотренным методом заполнения указание:

15.2.1. емкости "до верхнего края" в центилитрах без обозначения "cl";

- 15.2.2. расстояния в миллиметрах от уровня верхнего края до соответствующего номинальной емкости уровня заполнения с обозначением "mm";
- 15.3. идентификационный знак производителя согласно пункту 12 настоящих правил;
- 15.4. знак соответствия мерной бутылки согласно пункту 14 настоящих правил.

IV. Метрологический контроль мерных бутылок

16. Производитель мерных бутылок принимает все необходимые меры для обеспечения систематического контроля фактической емкости мерных бутылок и гарантирования выполнения требований, установленных разделом II настоящих правил. Замеры массы или емкости в процессе контроля осуществляются согласно общепризнанным методам измерения с применением верифицированных или калиброванных средств измерения, пригодных для правильного выполнения соответствующих процедур замеров.

17. Государственный метрологический контроль произведенных в Латвии мерных бутылок, маркированных знаком соответствия, осуществляется по месту производства мерных бутылок.

18. Фактическая емкость мерных бутылок проверяется Латвийским национальным центром метрологии в соответствии с приложением 2 к настоящим правилам. Образцы для проверки берутся по месту производства или при необходимости - на предприятии-импортере.

19. Расходы, связанные с проверкой фактической емкости мерных бутылок, покрываются производителем мерных бутылок.

20. Государственный метрологический надзор осуществляется Государственной метрологической инспекцией.

V. Заключительный вопрос

21. Правила вступают в силу с 1 января 2002 года.

Премьер-министр
А.БЕРЗИНЬШ

Вместо министра экономики -
министр земледелия
А.СЛАКТЕРИС

Приложения не приводятся.